





## Kortfattad svetsinstruktion för E9001/S utan dokumentation

-  = (ENT) Godkänn den visade datan på displayen.
-  = (ESC) Avbryt eller gå ett steg tillbaka.
-  = Gå ett steg upp i menyn.
-  = Gå ett steg ner i menyn.



**I exemplet nedan kommer alla värdena från en EME 90 muff.  
Värdena i bilderna nedan, ändras beroende på vad som svetsas.**

Sätt på svetsen genom att trycka på ON-knappen på baksidan av svetsen.  
Svetsen startar nu upp och är klar att användas, när följande visas i displayen:

1. 

Operating Mode
Manual
->Barcode

  - ← Manuell svetsning.
  - ← Streckkodssvetsning.

För att svetsa med streckkod, tryck *ENT* när du står på raden Barcode.
2. 

Scan Weld Barcode
Connect Fitting

  - ← Läs av streckkoden.
  - ← Anslut svetskablarna.

Anslut nu elsvetsdetaljen till svetsen.
3. 

Scan Weld Barcode
Racc = 1,55 Ω

  - ← Läs av streckkoden.
  - ← Det interna motståndet i elsvetsdetaljen.

När elsvetskablarna ansluts till elsvetsdetaljen läser svetsen av motståndet i detaljen. Läs nu av streckkoden med streckkodspennan/handscannern.
4. 

ELO I (COUPLER )
Diam= 90
U Welding=40V
t Welding= 160Sec

  - ← Elofit System , Elsvetsbeskrivning.
  - ← Elsvetsdetaljen diameter i mm.
  - ← Svetsspänningen i Volt.
  - ← Svetstiden i sekunder.

Svetsen visar nu all teknisk data om elsvetsdetaljen. För att fortsätta tryck *ENT*.
5. 

Scraping/Cleaning?
Yes =[ENT] No=[ESC]

Har du skrapat bort oxidskiktet på röret samt tvättat rent delarna med rengöringsvätska? Har du gjort detta så tryck *ENT*.
6. 

Using pipe aligner?
Yes =[ENT] No=[ESC]

Använder du rörfixtur? För mindre dimensioner kan detta vara bra, men det är inte alltid det behövs. För att komma vidare måste man trycka *ENT*.  
Se till att allt är spänningsfritt förlagt.
7. 

D= 90
Time= 160
Voltage=40
ENT=Proceed ESC=Back

  - ← Elsvetsdetaljens diameter i mm.
  - ← Svetstiden i sekunder.
  - ← Svetsspänningen i Volt.

Svetsen piper nu med jämna mellanrum och är redo att svetsa.  
För att svetsa tryck *ENT*. Vill du inte svetsa nu, tryck *ESC*.