

8. Welding Cycle OK
Welding N° 1
Disconnect Fittings ← Svetsningen utförd utan problem.
← Svetsning nummer xx.
← Koppla från svetskablar.

Svetsningen utförd utan problem, koppla från svetskablar och låt elsvetsdetaljen svalna den angivna tiden som står på streckkoden.

9. Repeat = ENT
Other = ESC ← Trycker du ENT, så kommer du tillbaka till punkt Nr2.
← Trycker du ESC, så kommer du tillbaka till punkt Nr1.

Instruktion för att byta språk

Welcome (XX)
S.R. 1.xx Level=x
Mainten. In xxx Days

Texten kan vara på olika språk!

- ← När du startar svetsmaskinen så kommer det efter ca 5 sek fram denna vy. Uppe i högra hörnet står det något av följande: (NL), (P), (D), (F), (E), (UK), (I).
Står det (UK) så är maskinen på Engelska, vilket är rätt.
Om det står något annat än (UK) så trycker du pil upp eller pil ner för att välja (UK). När du valt det så trycker du ENT.
Tänk på att du måste göra detta valet snabbt annars går maskinen vidare i uppstarten. Ring vid frågor!

FELKODER

Fel kod	Fel typ	Fel beskrivning	Lösning
0	OK	Bekräftar att svetsningen är korrekt.	Ingen åtgärd behövs.
2	AMBIENT TEMPERATURE OFF LIMITS	Den omgivande temperaturen är lägre än -10°C eller högre än +45°C.	Kontrollera att visade temperaturen från svetsen stämmer överens med den aktuella temperaturen. Undvik direkt solljus. Om den omgivande temperaturen som visas på svetsen inte är rätt, kontakta teknisk support
4	SHORT CIRCUIT/OVERLOAD	Kortslutning i detaljen.	Byt ut detaljen.
5	OPEN CIRCUIT	Anslutningarna kan vara bristfälliga, eller ej korrekt anslutna.	Kontrollera anslutningen till detaljen, och att svetskablar är rena.
6	ADJUSTMENT	Förlängningskablar är utanför toleransområdet.	Kontrollera att förlängningskablar är oskadade.
11	MEMORY FULL	Svetsen har nått sin gräns för vad den kan spara i minnet av svetsrapporter.	Spara ner till datorn och/eller ta bort data. Tryck ESC för att fortsätta processen.
12	MAX INSIDE TEMPERATURE	Den interna temperaturen i svetsen överstiger +80°C.	Låt svetsen svalna.
13	POWER FAILURE	Under svetsningen har strömförsörjningen blivit avbruten.	Låt detaljen svalna helt, åtgärda strömförsörjningen, svetsa om.
14	MEMORY EMPTY	Minnet innehåller ingen data.	Du kan inte skriva ut eller ladda ner rapport.
22	MANUAL STOP	Under svetsningen har ESC-knappen tryckts in.	Låt detaljen svalna helt, svetsa om.
23	INPUT VOLTAGE OFF LIMITS	Svetsen får en spänning som är högre eller lägre än 20% av det nominella.	Se över din strömförsörjning.
30	NOT WELDABLE	Du försöker svetsa någon okänd produkt.	Kontrollera detaljen.
31	RESISTANCE OUTSIDE TOLERANCE	Motståndet i detaljen är utanför toleransområdet, eller är inte svetskablar korrekt anslutna.	Kontrollera att svetskablar är anslutna och läs av streckkoden igen. Om detta inte går, byt ut detaljen.

GAVATEC

Transportvägen 15
246 42 Löddeköpinge
Tel +46 046-713080