

Kortfattad svetsinstruktion för ECOL-TL 355-630/63

Bild 7. Du ska nu montera fast sadeln med ett toplodingverktyg (Se sidan 104).
(Detta verktyg finns även att hyra)

Du monterar verktyget enligt bilden.

Du drar åt bandet så mycket du kan med handkraft, innan du skruvar ner verktyget enligt bild 9.



Bild 7

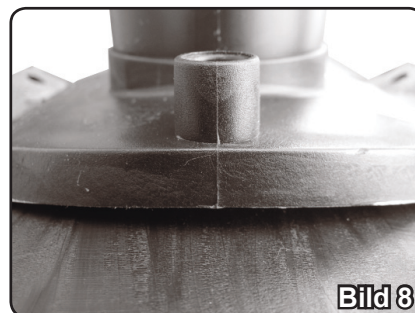


Bild 8

Bild 8. Visar spalten mellan röret och sadelgrenen. Denna spalt måste reduceras.



Bild 9



Bild 10

Bild 9. Nu har vi spänt åt verktyget så att spalten som fanns innan är borta.

Bild 10. VIKTIGT! När du spänner åt verktyget så ska sadelgrenen ligga jämt mot hela röret.

**Är något oklart?
Ring oss på 046 - 71 30 80**

Bild 11. Nu är du redo att svetsa fast detaljen. Följ anvisningarna som följer med din svets för att utföra detta moment.

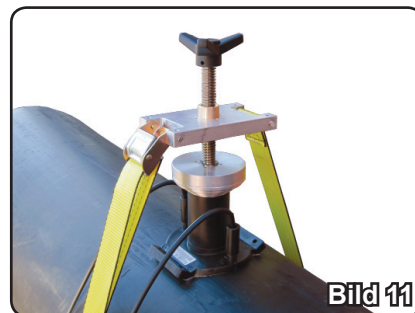


Bild 11



Bild 12

Bild 12. Efter avslutad svetsning så är det bra att skriva ner tiden som detaljen har svetsats, samt klockslag och kyltid. Detta är ett utmärkt sätt att dels förvissa sig om att detaljen blivit svetsad, men även att korrekt kyltid erhålls. Är flera personer involverade i arbetet, så kan missförstånd undvikas genom att skriva ner detta. **OBS!** Svetstid och kyltid är olika för olika detaljer. Detta är endast ett exempel. För korrekt svetsstid samt kyltid, se detaljens etikett.

c.t på streckkoden står för kyltiden.

Bild 13 . Efter erhållen kyltid kan du anborra sadelgrenen (se sidan 103).

Du är nu klar!



Bild 13