

Kortfattad svetsinstruktion för ECOL-TL 355-630/63

Läs igenom hela anvisningen innan arbetet påbörjas!

Kontakta oss för rådgivning/utbildning om du inte besitter kunskapen som krävs.

Företaget är inte ansvarig för skador på personer eller föremål när inte säkerhetsföreskrifterna efterföljts.

De tre grundreglerna vid montering av sadelgrenar / tryckanborrningar är:

1. TORRT

2. RENT

3. FETTFRITT

Denna monteringsanvisningen är ett komplement till den som följer med detaljen. Den ska även följas.

OBS! Du får inte anborra röret förrän du svetsat fast sadeln och inväntat kyltiden!

Montering och svetsning får endast utföras inom temperaturområdet -10°C till $+45^{\circ}\text{C}$. Normerna som finns framtagna gäller endast detta temperaturområde. Är temperaturen utanför detta område, kontakta oss innan jobbet påbörjas. Arbetsplatsen ska skyddas från smuts, kemikalier, vatten/regn, vätska och fukt. Använd lämpliga skyddsanordningar vid behov, tex svetstält. Om temperaturen där svetsningen ska utföras är -10°C eller kallare, så måste den omgivande temperaturen för både **detalj, rör och svetsmaskin** höjas.

OBS!

Svetstid och kyltid är olika för olika detaljer. Detta är endast ett exempel. För korrekt svetstid samt kyltid, se detaljens etikett.



Bild 1

Bild 1. Markera med markeringspenna (se sidan 108) var du ska montera toploadingsadeln.

OBS! Du får inte anborra röret förrän du svetsat fast sadeln och inväntat kyltiden!

Bild 2. Markerad yta.



Bild 2



Bild 3

Bild 3. Du ska nu skrapa bort oxidskiktet (ca 0,25mm) med exempelvis en handskrapa (se sidan 108). Oxidskiktets tjocklek varierar och beror på ålder, samt lagring av röret. Den markerade ytan + 1 cm utanför markerat område ska skrapas.

Anledningen till att man ska skrapa 1 cm extra är för att det ska gå att se i efterhand att ytan är skrapad. **Bild 4.** Skrapad yta.

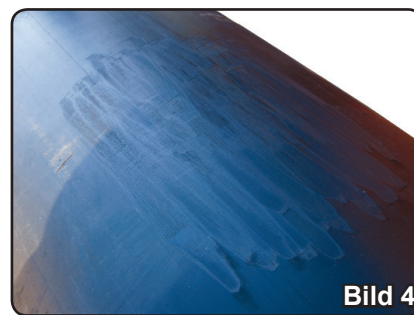


Bild 4



Bild 5

Bild 5. Du ska nu rengöra röret med en rengörings-sprit som överstiger 96% (se sidan 109). Viktigt är att du inte vidrör ytan med händerna efter rengöringen. (Fettfritt)

Bild 6. Även detaljen ska rengöras noga. Samma sak som röret, viktigt är att du inte vidrör ytan med händerna efter rengöringen. (Fettfritt)



Bild 6