

## Kortfattad svetsinstruktion för ECOL, ECOLF & EPRES

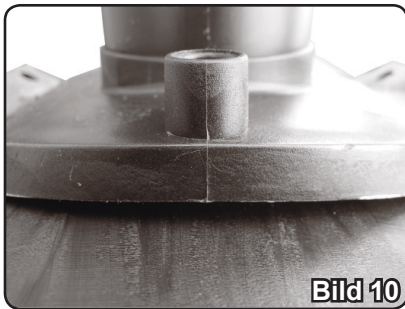


Bild 10

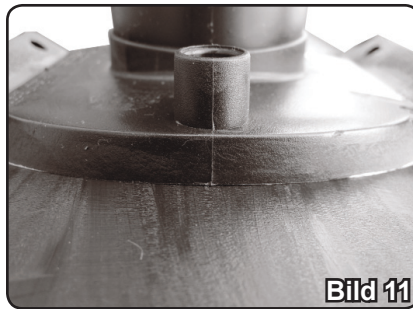


Bild 11



Bild 12

**Bild 10.** Visar eventuell spalt mellan röret och sadelgrenen. Om där finns en spalt så måste denna reduceras innan påbörjad svetsning. Två vanliga orsaker som kan göra att det blir en spalt mellan rör och sadelgren är:

1. Bandunderdelen / plastunderdelen är inte korrekt spända. För korrekt utförande, se bild 9A för bandunderdel och bild 9B för plastunderdel. 2. Ovalt rör. Är röret ovalt blir det spalt mellan rör och sadelgren. Prova flytta sadeln sidleds, alternativt vrid den. **Bild 11.** Korrekt fastspänd sadelgren ska ligga jämt mot hela röret enligt bilden. Blir spalten kvar? Då kan du inte svetsa! Ring oss då på 046-713080.



Bild 13

### Bild 12.

Nu är du redo att svetsa fast detaljen. Följ anvisningarna som följer med din svets för att utföra detta moment. Var på ett säkert avstånd under svetsning.

**Är något oklart?  
Ring oss på 046 - 71 30 80**



Bild 14

### Bild 13.

Efter avslutad svetsning så är det bra att skriva ner tiden som detaljen har svetsats, samt klockslag och kyltid. Detta är ett utmärkt sätt att dels förvissa sig om att detaljen blivit svetsad, men även att korrekt kyltid erhålls. Är flera personer involverade i arbetet, så kan missförstånd undvikas genom att skriva ner detta.

**Bild 14 (Gäller ECOL & ECOLF).** Efter erhållen kyltid kan du anborra sadelgrenen (För hålsågar, se sidan 103). **OBS!** Vid mindre dimensioner på röret finns en risk att borra rakt igen röret på andra sidan. För att undvika detta markera på hålsågsförlängaren hur djupt du behöver borra för att komma igenom.

**Vidare instruktion för EPRES.** Efter erhållen kyltid kan du anborra tryckanboringen. Då EPRES har integrerat borrhövel behöver du nyckeln ECPRES för att göra anboringen (se sidan 31 eller 101).

Det var på denna nyckel som du tidigare markerade vilket längd som krävdes för att komma igenom röret. Viktigt att tänka på vid anboringen är att borra borret RAKT ner. Använder man spärrhandtag, är det lätt hänt att borret kommer ner snett och gängerna skär sig. Så var noga med detta.

När du väl kommer igenom röret, ska borret borrar upp till toppen. Borrar man upp borret för högt, så kommer plasttoppen (gul pil nedan) att resa sig upp. När borret är uppe i toppen så ska plasttoppen vara som bilden nedan, svart pil. Görs inte detta rätt, så kommer inte "hatten" passa ordentligt, och tryckanboringen kommer läcka ur "hatten". Glöm inte dra åt hatten ordentligt. När borret är uppe och "hatten" är på, då är du klar.



### Viktigt vad det gäller EPRES!

När hatten ska sättas tillbaka på tryckanboringen ska toppen vara enligt bilden till vänster (svart pil).

"Hatten" ska skruvas på till den möter den svarta plastklacken (röd cirkel, bild till höger).

